

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов на Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kma@nt-rt.ru || www.kamenergo.nt-rt.ru



K-150S

Основная мощность¹:

145,6 кВт / 182 кВА

Резервная мощность²:

160,2 кВт / 200,2 кВА



ресурс до кап. ремонта
32 000 м.ч

расход масла на угар
0,2 %

12 месяцев гарантии

Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя

Поршневая группа Federal Mogul

- ✓ Ресурс до капитального ремонта – **32000 м.ч.**;
- ✓ Низкий расход масла на угар – **0,2%** от объема потребляемого топлива.

Турбины Borg Warner

- ✓ Длительный срок службы и производительность.

Запчасти

- ✓ Унификация стационарного двигателя с автомобильным – **95%**;
- ✓ Наличие самой крупной дилерской сети в России по запчастям.

Преимущества генератора Stamford

- ✓ Генератор №1 в мире;
- ✓ Способен выдерживать длительные и скачкообразные нагрузки;
- ✓ Доступность сервиса и запасных частей.

Основные характеристики

Модель двигателя	740.58
Модель генератора	STAMFORD
Система управления	UCI274G -ЭСУ
Номинальный ток	262,1 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	II-класс
Емкость топливного бака	300 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	29,3 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	39,1 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	10,2 ч
Объем системы охлаждения	57 л
Объем системы смазки	32 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,2% от объема потребляемого топлива
Переодичность замены масла	450 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2741х1371х1740 мм
Масса сухая	2020 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	2409 кг
Электроагрегат полностью готов к эксплуатации: поставляется с промышленным глушителем, заправлен технологическими жидкостями (масло, тосол).	

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** – режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха – 98%.

Гарантия на оборудование:

18 месяцев с момента отгрузки или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 2000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель 740.58



Технические характеристики

Мощность	210,3 кВт / 262,9 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	8, V-образное (угол развала 90°)
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	120 мм / 130 мм
Степень сжатия	16,8:1
Рабочий объем	11,76 л
Тип системы управления	механическая
Система впуска	с двумя турбокомпрессорами (ТКР) SHWITZER и блоком охладителя наддувочного воздуха (ОНВ)
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос высокого давления (ТНВД) с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива
Ресурс до капитального ремонта	32000 моточасов

Генератор STAMFORD UCI274G



Технические характеристики

Мощность	145,6 кВт / 182 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Cummins Generator Technology
Система возбуждения	SELF
Коэффициент мощности (cos f)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	AS440
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 23
Обмотки якоря	вакуумная пропитка обмоток выполнена с шагом 2/3, что позволяет обеспечить минимальное отклонение от идеальной синусоиды напряжения

Система управления ЭСУ



Технические характеристики

Контроллер	DEIF CGC-413
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), аварийно-предупредительная сигнализация и аварийная защита, автоматическое поддержание нормальной работы после пуска и включения нагрузки, функция автоматического ввода резерва (АВР), управление вспомогательными системами
Интерфейсы	Modbus RS485 (H2), CAN bus J1939 (H5)
Степень защиты	IP65

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой
дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой
дизельный «Webasto»



Электрический
подогреватель охлаждающей
жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного
останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак
увеличенной емкости



Ручной/электрический насос
откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными
шлангами



Дополнительный топливный
бак (вынесенный)



Система учета расхода
топлива



Подогреваемый
топливозаборник



Топливный фильтр с
подогревом



Топливный фильтр с
влагоотделителем

Опции системы управления



Панель
дистанционного
мониторинга и
управления



Панель оператора
АОР-2 для удаленного
управления и контроля



Контроллер с функцией
параллельной работы
электроагрегатов



GSM/GPRS модем для
контроля работы
удаленных объектов



Прибор / реле
контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для
подключения кабелей
(устанавливается снаружи
кожуха или контейнера)



Зарядное устройство
аккумуляторных батарей
«Орион»



Счетчик учета
электроэнергии
«Меркурий»



Расширенный ЗИП



C-150S

Основная мощность¹:

145,6 кВт / 182 кВА

Резервная мощность²:

160,2 кВт / 200,3 кВА



экономичный расход
топлива и масла



неприхотливость
к качеству топлива



экологическая
безопасность

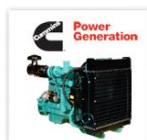
12

месяцев гарантии
★★★★★

Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя CUMMINS



Двигатель Cummins

- ✓ неприхотливость к качеству топлива;
- ✓ Уверенный запуск при любых климатических условиях;
- ✓ Низкий расход топлива и масла;
- ✓ Экологичность.



Сервис

- ✓ Неприхотливы к техническому обслуживанию и ремонту;
- ✓ Дешевизна эксплуатации;
- ✓ Развитая система сервисных центров и запчастей

Преимущества генератора Stamford



- ✓ Генератор №1 в мире;
- ✓ Способен выдерживать длительные и скачкообразные нагрузки;
- ✓ Доступность сервиса и запасных частей.

Основные характеристики

Модель двигателя	Cummins QSB 6,7
Модель генератора	Stamford
Система управления	UCI274G ЭСУ
Номинальный ток	262,1 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	I-класс
Емкость топливного бака	300 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	31,5 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	42 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	11,1 ч
Объем системы охлаждения	34,1 л
Объем системы смазки	23,9 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,1% от объема потребляемого топлива
Периодичность замены масла	500 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2340х1100х1680 мм
Масса сухая	1860 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	2218 кг

Электроагрегат поставляется с промышленным глушителем

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** - режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха - 98%.

Гарантия на оборудование:

12 месяцев с момента отгрузки или 1000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель **CUMMINS QSB 6,7**



Технические характеристики

Мощность	231 кВт / 288,8 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	6, рядное
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	107 мм / 124 мм
Степень сжатия	16,7:1
Рабочий объем	6,7 л
Тип системы управления	электронная
Система впуска	с турбокомпрессором (ТКР) и охладителем наддувочного воздуха
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива

Генератор **STAMFORD UCI274G**



Технические характеристики

Мощность	145,6 кВт / 182 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Cummins Generator Technology
Система возбуждения	SELF
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	AS440
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 23
Обмотки якоря	вакуумная пропитка обмоток выполнена с шагом 2/3, что позволяет обеспечить минимальное отклонение от идеальной синусоиды напряжения

Система управления **ЭСУ**



Технические характеристики

Контроллер	DEIF CGC-413
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), аварийно-предупредительная сигнализация и аварийная защита, автоматическое поддержание нормальной работы после пуска и включения нагрузки, функция автоматического ввода резерва (ABP), управление вспомогательными системами
Интерфейсы	Modbus RS485 (H2), CAN bus J1939 (H5)
Степень защиты	IP65

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой
дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой
дизельный «Webasto»



Электрический
подогреватель охлаждающей
жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного
останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак
увеличенной емкости



Ручной/электрический насос
откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными
шлангами



Дополнительный топливный
бак (вынесенный)



Система учета расхода
топлива



Подогреваемый
топливозаборник



Топливный фильтр с
подогревом



Топливный фильтр с
влагоотделителем

Опции системы управления



Панель
дистанционного
мониторинга и
управления



Панель оператора
АОР-2 для удаленного
управления и контроля



Контроллер с функцией
параллельной работы
электроагрегатов



GSM/GPRS модем для
контроля работы
удаленных объектов



Прибор / реле
контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для
подключения кабелей
(устанавливается снаружи
кузова или контейнера)



Зарядное устройство
аккумуляторных батарей
«Орион»



Счетчик учета
электроэнергии
«Меркурий»



Расширенный ЗИП



V-150S

Основная мощность¹:

149,3 кВт / 186,6 кВА

Резервная мощность²:

164,2 кВт / 205,3 кВА



Европейская
сборка



экологическая
безопасность



ресурс до кап. ремонта
30 000 м.ч



18 месяцев гарантии

Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя VOLVO



Двигатель VOLVO PENTA

- ✓ Повышенный ресурс эксплуатации – **30000 м.ч.**
- ✓ Экономное расходование топлива и масла;
- ✓ Высокая мощность и КПД;
- ✓ Экологичность;
- ✓ Низкий уровень шума.



Сервис

- ✓ Неприхотливость в обслуживании;
- ✓ Дешевизна эксплуатации

Преимущества генератора Stamford



- ✓ Генератор №1 в мире;
- ✓ Способен выдерживать длительные и скачкообразные нагрузки;
- ✓ Доступность сервиса и запасных частей.

Основные характеристики

Модель двигателя	VOLVO PENTA TAD732GE
Модель генератора	STAMFORD
Система управления	UCI274H
Номинальный ток	ЭСУ 268,7 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	I-класс
Емкость топливного бака	300 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	30,4 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	40,6 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	9,9 ч
Объем системы охлаждения	38,4 л
Объем системы смазки	34 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,2% от объема потребляемого топлива
Периодичность замены масла	500 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2650×1150×1700 мм
Масса сухая	2200 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	2572 кг

Электроагрегат полностью готов к эксплуатации: поставляется с промышленным глушителем, заправлен технологическими жидкостями (масло, тосол).

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** – режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха – 98%.

Гарантия на оборудование:

24 месяца с момента отгрузки или 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 3000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель **VOLVO PENTA TAD732GE**



Технические характеристики

Мощность	179 кВт / 224 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	6, рядное
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	108 мм / 130 мм
Степень сжатия	18:1
Рабочий объем	7,15 л
Тип системы управления	электронная
Система впуска	с турбокомпрессором (ТКР)
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива
Ресурс до капитального ремонта	30000 моточасов

Генератор **STAMFORD UCI274H**



Технические характеристики

Мощность	160 кВт / 200 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Cummins Generator Technology
Система возбуждения	SELF
Коэффициент мощности (cos f)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	AS440
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 23
Обмотки якоря	вакуумная пропитка обмоток выполнена с шагом 2/3, что позволяет обеспечить минимальное отклонение от идеальной синусоиды напряжения

Система управления **ЭСУ**



Технические характеристики

Контроллер	DEIF CGC-413
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), аварийно-предупредительная сигнализация и аварийная защита, автоматическое поддержание нормальной работы после пуска и включения нагрузки, функция автоматического ввода резерва (АВР), управление вспомогательными системами
Интерфейсы	Modbus RS485 (H2), CAN bus J1939 (H5)
Степень защиты	IP65

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой
дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой
дизельный «Webasto»



Электрический
подогреватель охлаждающей
жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного
останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак
увеличенной емкости



Ручной/электрический насос
откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными
шлангами



Дополнительный топливный
бак (вынесенный)



Система учета расхода
топлива



Подогреваемый
топливозаборник



Топливный фильтр с
подогревом



Топливный фильтр с
влагоотделителем

Опции системы управления



Панель
дистанционного
мониторинга и
управления



Панель оператора
АОР-2 для удаленного
управления и контроля



Контроллер с функцией
параллельной работы
электроагрегатов



GSM/GPRS модем для
контроля работы
удаленных объектов



Прибор / реле
контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для
подключения кабелей
(устанавливается снаружи
кузова или контейнера)



Зарядное устройство
аккумуляторных батарей
«Орион»



Счетчик учета
электроэнергии
«Меркурий»



Расширенный ЗИП



АД-150

Основная мощность¹:

150 кВт / 187,5 кВА

Резервная мощность²:

165 кВт / 206,3 кВА



устойчивость у суровым
климатическим условиям



неприхотливость
к качеству топлива



межсервисный интервал
500 м.ч.



12 месяцев гарантии
★★★★★

Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя

Двигатель

- ✓ неприхотливость к качеству топлива;
- ✓ Уверенный запуск при любых климатических условиях;
- ✓ Межсервисный интервал – **500 м.ч.**



Сервис

- ✓ Простота и удобство эксплуатации;
- ✓ Дешевизна эксплуатации.

Преимущества генератора Marelli Motori



- ✓ Длительный срок службы;
- ✓ Специальная защита от вредных условий окружающей среды;
- ✓ Наличие нагревателей для предотвращения образования конденсата.
- ✓ Наличие электронного оборудования для контроля работы генератора.

Основные характеристики

Модель двигателя	238ДИ
Модель генератора	Marelli
Система управления	MJB250MB4
Номинальный ток	ЭСУ
Напряжение	270 А
Частота	400 В
Коэффициент мощности (cos f)	50,8ц
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	III -класс
Емкость топливного бака	300 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	34,6 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	44,9 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	8,7 ч
Объем системы охлаждения	62 л
Объем системы смазки	32 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,5% от объема потребляемого топлива
Периодичность замены масла	500 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2450×1200×1700 мм
Масса сухая	2640 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	3034 кг
Электроагрегат полностью готов к эксплуатации: поставляется с промышленным глушителем, заправлен технологическими жидкостями (масло, тосол).	

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** – режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

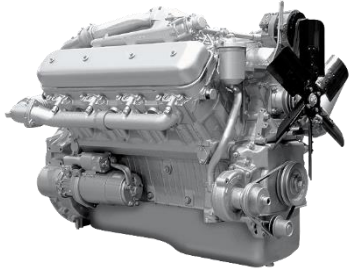
Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха – 98%.

Гарантия на оборудование:

18 месяцев с момента отгрузки или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 2000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель 238ДИ



Технические характеристики

Мощность	213 кВт / 266,3 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	8, V-образное (угол развала 90°)
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	130 мм / 140 мм
Степень сжатия	15,2:1
Рабочий объем	14,86 л
Тип системы управления	механическая
Система впуска	с турбокомпрессором (ТКР)
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос высокого давления (ТНВД) с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива
Ресурс до капитального ремонта	10 000 моточасов

Генератор MARELLI MJB250MB4



Технические характеристики

Мощность	148 кВт / 185 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Marelli Motori S.p.A
Система возбуждения	SHUNT
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 0,5%
Регулятор напряжения	Mark V
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 23
Обмотки якоря	вакуумная пропитка обмоток выполнена с шагом 2/3, что позволяет обеспечить минимальное отклонение от идеальной синусоиды напряжения

Система управления ЭСУ



Технические характеристики

Контроллер	DEIF CGC-413
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), аварийно-предупредительная сигнализация и аварийная защита, автоматическое поддержание нормальной работы после пуска и включения нагрузки, функция автоматического ввода резерва (АВР), управление вспомогательными системами
Интерфейсы	Modbus RS485 (H2), CAN bus J1939 (H5)
Степень защиты	IP65

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов на Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kma@nt-rt.ru || www.kamenergo.nt-rt.ru

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой дизельный «Webasto»



Электрический подогреватель охлаждающей жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак увеличенной емкости



Ручной/электрический насос откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными шлангами



Дополнительный топливный бак (вынесенный)



Система учета расхода топлива



Подогреваемый топливозаборник



Топливный фильтр с подогревом



Топливный фильтр с влагоотделителем

Опции системы управления



Панель дистанционного мониторинга и управления



Панель оператора АОР-2 для удаленного управления и контроля



Контроллер с функцией параллельной работы электроагрегатов



GSM/GPRS модем для контроля работы удаленных объектов



Прибор / реле контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для подключения кабелей (устанавливается снаружи кожуха или контейнера)



Зарядное устройство аккумуляторных батарей «Орион»



Счетчик учета электроэнергии «Меркурий»



Расширенный ЗИП