

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов на Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kma@nt-rt.ru || www.kamenergo.nt-rt.ru



I-40S

Основная мощность¹:

40 кВт / 50 кВА

Резервная мощность²:

44 кВт / 55 кВА



ресурс до кап. ремонта
30 000 м.ч

экологическая
безопасность

расход масла на угар
0,1 %

18 месяцев гарантии
★★★★★

Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя IVECO

Двигатель IVECO

- ✓ Ресурс до капитального ремонта – **30000 м.ч.**;
- ✓ Низкий уровень выхлопа и отсутствие дыма;
- ✓ Стабильная работа в режиме длительных и высоких нагрузок;
- ✓ Адаптированность к суровым погодным условиям;
- ✓ Низкий уровень шума.



Сервис

- ✓ Широкая сеть сервисных центров по всей России



Преимущества генератора Stamford

- ✓ Генератор №1 в мире;
- ✓ Способен выдерживать длительные и скачкообразные нагрузки;
- ✓ Доступность сервиса и запасных частей.



Основные характеристики

Модель двигателя	IVECO N45AM2
Модель генератора	STAMFORD UCI224E
Система управления	КАМА-ЭСУ
Номинальный ток	72 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	I-класс
Емкость топливного бака	100 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	8,9 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	11,2 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	11,2 ч
Объем системы охлаждения	18,5 л
Объем системы смазки	12,8 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,1% от объема потребляемого топлива
Переодичность замены масла	600 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1840х730х1416 мм
Масса сухая	650 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	1201 кг
Электроагрегат полностью готов к эксплуатации: поставляется с промышленным глушителем, заправлен технологическими жидкостями (масло, тосол).	

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** – режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

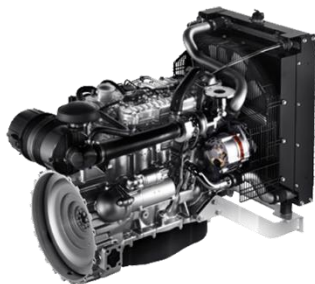
Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха – 98%.

Гарантия на оборудование:

24 месяца с момента отгрузки или 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 3000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель **IVECO N45AM2**



Технические характеристики

Мощность	49,7 кВт / 62,1 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	4, рядное
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	104 мм / 132 мм
Степень сжатия	17,5:1
Рабочий объем	4,5 л
Тип системы управления	электронная
Система впуска	с турбокомпрессором (ТКР)
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива
Ресурс до капитального ремонта	30000 моточасов

Генератор **STAMFORD UCI224E**



Технические характеристики

Мощность	48 кВт / 60 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Cummins Generator Technology
Система возбуждения	SELF
Коэффициент мощности (cos f)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	AS440
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 23
Обмотки якоря	вакуумная пропитка обмоток выполнена с шагом 2/3, что позволяет обеспечить минимальное отклонение от идеальной синусоиды напряжения

Система управления **ЭСУ**



Технические характеристики

Контроллер	DEIF CGC-413
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), аварийно-предупредительная сигнализация и аварийная защита, автоматическое поддержание нормальной работы после пуска и включения нагрузки, функция автоматического ввода резерва (ABP), управление вспомогательными системами
Интерфейсы	Modbus RS485 (H2), CAN bus J1939 (H5)
Степень защиты	IP65

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой
дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой
дизельный «Webasto»



Электрический
подогреватель охлаждающей
жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного
останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак
увеличенной емкости



Ручной/электрический насос
откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными
шлангами



Дополнительный топливный
бак (вынесенный)



Система учета расхода
топлива



Подогреваемый
топливозаборник



Топливный фильтр с
подогревом



Топливный фильтр с
влагоотделителем

Опции системы управления



Панель
дистанционного
мониторинга и
управления



Панель оператора
АОР-2 для удаленного
управления и контроля



Контроллер с функцией
параллельной работы
электроагрегатов



GSM/GPRS модем для
контроля работы
удаленных объектов



Прибор / реле
контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для
подключения кабелей
(устанавливается снаружи
кожуха или контейнера)



Зарядное устройство
аккумуляторных батарей
«Орион»



Счетчик учета
электроэнергии
«Меркурий»



Расширенный ЗИП



экономичный расход
топлива и масла



неприхотливость
к качеству топлива



экологическая
безопасность

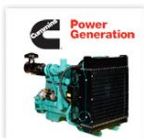
12

месяцев гарантии
★★★★★

Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя CUMMINS



Двигатель Cummins

- ✓ Неприхотливость к качеству топлива;
- ✓ Низкий расход топлива и масла;
- ✓ Уверенный запуск при любых климатических условиях;
- ✓ Низкий расход топлива и масла;
- ✓ Экологичность.



Сервис

- ✓ Неприхотливы к техническому обслуживанию и ремонту;
- ✓ Дешевизна эксплуатации;
- ✓ Развитая система сервисных центров и запчастей

Преимущества генератора MECC ALTE



- ✓ Способен выдерживать кратковременные **300%** перегрузки – **до 20 сек.** или **50%** - в течении **2 минут**;
- ✓ Использование инновационного электронного регулятора напряжения с погрешностью не более 1%.

C-40M

Основная мощность¹:

40 кВт / 50 кВА

Резервная мощность²:

44 кВт / 55 кВА



Основные характеристики

Модель двигателя	Cummins S3,8-G6
Модель генератора	Mecc Alte ECO32-1L/4
Система управления	P 602
Номинальный ток	72 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	I-класс
Емкость топливного бака	105 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	9,5 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	12,8 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	11,1 ч
Объем системы охлаждения	14,5 л
Объем системы смазки	11 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,27% от объема потребляемого топлива
Периодичность замены масла	250 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1780×950×1198 мм
Масса сухая	870 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	1001 кг

Электроагрегат поставляется с промышленным глушителем

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** - режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха – 98%.

Гарантия на оборудование:

12 месяцев с момента отгрузки или 1000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель **CUMMINS S3,8-G6**



Технические характеристики

Мощность	53,7 кВт / 67,1 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	4, рядное
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	97 мм / 128 мм
Степень сжатия	17,5:1
Рабочий объем	3,8 л
Тип системы управления	механическая
Система впуска	с турбокомпрессором (ТКР)
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива

Генератор **MECC ALTE ECO32-1L/4**



Технические характеристики

Мощность	40 кВт / 50 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одно- или двухполюсный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Mecc Alte S.p.A.
Система возбуждения	SELF
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	DSR
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 21
Обмотки якоря	обмотки статора выполнены с шагом 2/3, что обеспечивает минимальное отклонение от синусоиды напряжения

Система управления **P 602**



Технические характеристики

Контроллер	Deep Sea DSE 6020
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), показывает состояние эксплуатационной готовности и исправности, осуществляет автоматический останов по неисправности
Интерфейсы	Modbus RTU, CAN bus J1939
Степень защиты	IP65

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой
дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой
дизельный «Webasto»



Электрический
подогреватель охлаждающей
жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного
останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак
увеличенной емкости



Ручной/электрический насос
откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными
шлангами



Дополнительный топливный
бак (вынесенный)



Система учета расхода
топлива



Подогреваемый
топливозаборник



Топливный фильтр с
подогревом



Топливный фильтр с
влагоотделителем

Опции системы управления



Панель
дистанционного
мониторинга и
управления



Панель оператора
АОР-2 для удаленного
управления и контроля



Контроллер с функцией
параллельной работы
электроагрегатов



GSM/GPRS модем для
контроля работы
удаленных объектов



Прибор / реле
контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для
подключения кабелей
(устанавливается снаружи
кузова или контейнера)



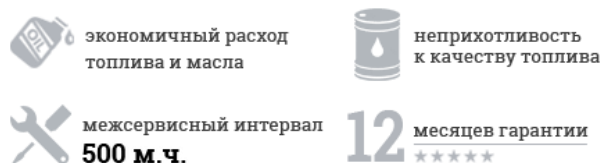
Зарядное устройство
аккумуляторных батарей
«Орион»



Счетчик учета
электроэнергии
«Меркурий»



Расширенный ЗИП



Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

Преимущества двигателя RICARDO



Двигатель Ricardo

- ✓ Топливная экономичность;
- ✓ Адаптированность под российское топливо;
- ✓ Низкий уровень шума и вибрации;
- ✓ Компактность;
- ✓ Ремонтопригодность.



Сервис

- ✓ Простота и удобство в обслуживании;
- ✓ Дешевизна эксплуатации.

Преимущества генератора TSS



- ✓ Допустимая перегрузка - 10% в течение 1 ч каждые 12 ч работы;
- ✓ Способность выдерживать мощность короткого замыкания 300% в течение 10 с.

АД-40С

Основная мощность¹:

40 кВт / 50 кВА

Резервная мощность²:

44 кВт / 55 кВА



Основные характеристики

Модель двигателя	Ricardo N4105ZDS
Модель генератора	TSS-SA-40
Система управления	ЭСУ
Номинальный ток	72 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	II-класс
Емкость топливного бака	110 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	8,1 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	10,4 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	13,6 ч
Объем системы охлаждения	19 л
Объем системы смазки	13 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	1,5% от объема потребляемого топлива
Периодичность замены масла	500 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700х710х1300 мм
Масса сухая	860 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	1002 кг
Электроагрегат поставляется с промышленным глушителем	

¹ **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

² **Резервная мощность (Reserve power)** - режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°C;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха - 98%.

Гарантия на оборудование:

12 месяцев с момента отгрузки или 1000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

Двигатель **RICARDO N4105ZDS**



Технические характеристики

Мощность	56 кВт / 70 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	4, рядное
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	105 мм / 120 мм
Степень сжатия	18:1
Рабочий объем	4,15 л
Тип системы управления	механическая
Система впуска	с турбонаддувом
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	одноразовый фильтр
Ресурс до капитального ремонта	13 000 м.ч.

Генератор **TSS-SA-40**



Технические характеристики

Мощность	40 кВт / 50 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с обратными диодами, с самовозбуждением
Производитель	TSS
Система возбуждения	SHUNT
Коэффициент мощности (cos f)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	есть
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 21 (IP 23)

Система управления **ЭСУ**



Технические характеристики

Контроллер	SMARTGEN HGM-6120
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, мощность, сила тока, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), показывает состояние эксплуатационной готовности и исправности, осуществляет автоматический останов по неисправности
Интерфейсы	RS-485 (ModBUS RTU)
Степень защиты	IP 55 (42)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов на Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: kma@nt-rt.ru || www.kamenergo.nt-rt.ru

Дополнительные опции электроагрегата

Опции двигателя



Подогреватель предпусковой дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой дизельный «Webasto»



Электрический подогреватель охлаждающей жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного останова по воздуху

Опции топливной системы



Встроенный топливный бак увеличенной емкости



Ручной/электрический насос откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными шлангами



Дополнительный топливный бак (вынесенный)



Система учета расхода топлива



Подогреваемый топливозаборник



Топливный фильтр с подогревом



Топливный фильтр с влагоотделителем

Опции системы управления



Панель дистанционного мониторинга и управления



Панель оператора АОР-2 для удаленного управления и контроля



Контроллер с функцией параллельной работы электроагрегатов



GSM/GPRS модем для контроля работы удаленных объектов



Прибор / реле контроля изоляции

Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для подключения кабелей (устанавливается снаружи кожуха или контейнера)



Зарядное устройство аккумуляторных батарей «Орион»



Счетчик учета электроэнергии «Меркурий»



Расширенный ЗИП